

Öğr.Gör. İBRAHİM ÇAM

Kişisel Bilgiler

E-posta: icam@metu.edu.tr

Web: <https://avesis.metu.edu.tr/icam>

Eğitim Bilgileri

Yüksek Lisans, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, Türkiye 2012 - 2016

Doktora, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, Türkiye 1989 - 1996

Lisans, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, Türkiye 1981 - 1986

Yaptığı Tezler

Doktora, Phase equilibria and thermodynamic studies in the system iron-nicked-oxygene at 1300 C, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 1996

Yüksek Lisans, ZnO varistors with iron oxide, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 1989

Akademik Unvanlar / Görevler

Uzman, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 1996 - Devam Ediyor

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Ionic conductivity of microporous titanosilicate ETS-10 and ion-exchanged Mn⁺-ETS-10 (where, Mn⁺ = Li⁺, Na⁺, Mg²⁺, Zn²⁺, Ca²⁺) thin films prepared by secondary growth method**
Galioglu S., ÇAM İ., AKATA KURÇ B.
MICROPOROUS AND MESOPOROUS MATERIALS, cilt.250, ss.177-185, 2017 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **Investigating the effects of subsequent weld passes on surface residual stresses in steel weld merits by Magnetic Barkhausen Noise technique**
GÜR C. H. , Erian G., BATIGÜN C., ÇAM İ.
Materials Evaluation, cilt.74, sa.3, ss.418-423, 2016 (SCI Expanded İndekslerine Giren Dergi)
- III. **Investigating the Effects of Subsequent Weld Passes on Surface Residual Stresses in Steel Weldments by Magnetic Barkhausen Noise Technique**
GÜR C. H. , Erian G., BATIGÜN C., ÇAM İ.
MATERIALS EVALUATION, cilt.74, sa.3, ss.418-423, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IV. **Dielectric and piezoelectric properties of PZT ceramics doped with strontium and lanthanum**
Kalem V., ÇAM İ., Timucin M.
CERAMICS INTERNATIONAL, cilt.37, sa.4, ss.1265-1275, 2011 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- V. **Non-destructive determination of residual stress state in steel weldments by Magnetic Barkhausen**

Noise technique

YELBAY H. İ. , ÇAM İ., Guer C. H.

NDT & E INTERNATIONAL, cilt.43, sa.1, ss.29-33, 2010 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

VI. Comparison of magnetic Barkhausen noise and ultrasonic velocity measurements for microstructure evaluation of SAE 1040 and SAE 4140 steels

Gur C. H. , Cam I.

MATERIALS CHARACTERIZATION, cilt.58, sa.5, ss.447-454, 2007 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

I. Investigating the Effects of Subsequent Weld Passes on Surface Residual Stresses in Steel Weldments by Magnetic Barkhausen Noise Method

GÜR C. H. , GÖKHAN E., BATIGÜN C., ÇAM İ.

Materials Evaluation, cilt.73, ss.418-423, 2016 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

II. Investigation of as-quenched and tempered commercial steels by Magnetic Barkhausen Noise method

GÜR C. H. , ÇAM İ.

International Journal of Microstructure and Materials Properties, cilt.1, sa.2, ss.208-218, 2006 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

I. Humidity Sensing Behavior of Microporous Titanosilicate and Vanadosilicate Thin Films

Davoudnezhad R., Kuzkaya D., ÇAM İ., AKATA KURÇ B.

MRS 2019 Fall Meeting Exhibit, Boston, Amerika Birleşik Devletleri, 1 - 06 Aralık 2019

II. Humidity Sensors Based on microporous Titanosilicate Vanadosilicate Thin Films

Davoudnezhad R., Kuzkaya D., ÇAM İ., AKATA KURÇ B.

British Zeolit Association 42. Annual Meeting, 11 - 12 Nisan 2019

III. Humidity sensors developed based on ETS-10

Davoudnezhad R., Galioglu S., ÇAM İ., AKATA KURÇ B.

7th FEZA Conference, 3 - 07 Temmuz 2017

IV. Zeo type Titanosilicate ETS 10 Thin Films as a Humidity Sensor

Galioglu S., ÇAM İ., AKATA KURÇ B.

18th International Zeolite Conference, 19 - 24 Haziran 2016

V. Monitoring the Effects of Subsequent Weld Runs on Surface Residual Stresses in Steel Plates by Magnetic Barkhausen Noise Method

ERİAN G., BATIGÜN C., ÇAM İ., GÜR C. H.

11th International Conference on Barkhausen Noise & Micromagnetic Testing, Kuşadası, Türkiye, 18 - 20 Haziran 2015

VI. NONDESTRUCTIVE MONITORING OF VARIATIONS OF RESIDUAL STRESSES IN STEEL WELDMENTS BY MAGNETIC BARKHAUSEN NOISE METHOD

GÜR C. H. , Erian G., BATIGÜN C., ÇAM İ.

ASME Pressure Vessels and Piping Conference (PVP-2013), Paris, Fransa, 14 - 18 Temmuz 2013

VII. Investigating the effects of quenching and tempering on steel microstructures by Magnetic Barkhausen Noise method

GÜR C. H. , ÇAM İ.

6th International Quenching and Control of Distortion Conference: Quenching Control and Distortion, Including the 4th International Distortion Engineering Conference, Chicago, IL, Amerika Birleşik Devletleri, 9 - 13 Eylül 2012, ss.258-265

- VIII. **Investigating the effect of number of weld passes on the residual stress state of steel plates by micro magnetic method**
Erian G., Batgün C., ÇAM İ., GÜR C. H.
16th International Metallurgy and Materials Congress, At Istanbul, Volume: CD Proceedings, pp. 903-911, İstanbul, Türkiye, 13 - 15 Eylül 2012, ss.903-911
- IX. **PREDICTION OF SURFACE RESIDUAL STRESSES IN BUTT-WELDED STEEL PLATES BY MAGNETIC BARKHAUSEN NOISE ANALYSIS**
GÜR C. H. , YELBAY H. İ. , ÇAM İ.
10th European Conference on Non-Destructive Testing (ECNDT 2010), Moscow, Rusya, 7 - 11 Haziran 2010, ss.31-36

Desteklenen Projeler

AKATA KURÇ B., ÇAM İ., BEHLÜLGİL A. K. , KÖKSAL S., GÜZEL A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Merkez Laboratuvar ARGE Eğitim ve Ölçme Merkezinde Malzeme Karakterizasyonu, 2017 - 2019
AKATA KURÇ B., ÇAM İ., DAVOUDNEZHAD R., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, NANOGÖZENEKLİ TİTANYUMSİLİKAT İNCE FİMLERİNDEN NEM SENSÖRÜ YAPIMININ ARAŞTIRILMASI, 2017 - 2017
ÖZKAN N., ÇAM İ., BEHLÜLGİL A. K. , KÖKSAL S., GÜZEL A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Ar-Ge Eğitim Ve Ölçme Merkezinde Malzeme Karekterizasyonu, 2011 - 2013

Atıflar

Toplam Atıf Sayısı (WOS):154

h-indeksi (WOS):4